KARA AUTOMOBILE FRANKFURT GMBH & CO. KG

RENAULT Twingo SCe 65 Equilibre+KAMERA+SITZHZG.+NAVI

Gebrauchtwagen

Druckdatum: 19.05.2024

Preis: 15.990 €

Fahrzeugnummer: GDF82/23_789

Fahrzeugdaten

Aufbauart	Kleinwagen
Erstzulassung	08/2022
Fahrzeugart	Gebrauchtwagen
Farbe	Grau (Lunaire-Grau Metallic)
Getriebe	Schaltgetriebe
Kilometerstand	13.024 km
Kraftstoffart	Benzin
Leistung	48 kW (65 PS)

Kara Automobile GmbH & Co.KG
Schmidtstraße 43 · 60326 Frankfurt am Main
Tel.: 069 75 00 93 0 - 0 · Fax: · sascha.goetz@kara-automobile.de

Für die inhaltliche Richtigkeit der Darstellung wird keine Haftung übernommen. Es handelt sich nicht um ein konkretes annahmefähiges Angebot. Zwischenverkauf der Produkte vorbehalten. Verbindliche Informationen nur bei Ihrem Partner Kara Automobile GmbH & Co.KG.

RENAULT Twingo SCe 65 Equilibre+KAMERA+SITZHZG.+NAVI

Gebrauchtwagen

Druckdatum: 19.05.2024

Ausstattung

- Alufelgen
- ASR
- Bluetooth Freisprecheinrichtung
- DAB+
- Einparkhilfe Kamera
- Elektr. Fensterheber
- Elektron. Stabilitätsprogramm (ESP)
- Garantie
- Metallic
- Navigation
- Radio
- Reifendruckkontrolle
- Seitenairbags vorne
- Sitzheizung
- Tagfahrlicht
- USB-Anschluss
- Antiblockiersystem
- Außenspiegel elektrisch
- Bordcomputer
- Einparkhilfe
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Klimaautomatik
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Regensensor
- Rückfahrkamera
- Servolenkung
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- Wegfahrsperre

Kara Automobile GmbH & Co.KG
Schmidtstraße 43 · 60326 Frankfurt am Main
Tel.: 069 75 00 93 0 - 0 · Fax: · sascha.goetz@kara-automobile.de

Für die inhaltliche Richtigkeit der Darstellung wird keine Haftung übernommen. Es handelt sich nicht um ein konkretes annahmefähiges Angebot. Zwischenverkauf der Produkte vorbehalten. Verbindliche Informationen nur bei Ihrem Partner Kara Automobile GmbH & Co.KG.

RENAULT Twingo SCe 65 Equilibre+KAMERA+SITZHZG.+NAVI

Gebrauchtwagen

Druckdatum: 19.05.2024

Beschreibung

Easy-Link- mit Navigationssystem - 7-Zoll-Touchscreen-Infotainmentsystem mit - Digitalradio DAB+ - 4 Lautsprechern - Smartphone-Integration via Android Auto und Apple CarPlay - UKW- und MW-Radio - Bluetooth-Freisprecheinrichtung - AUX- und USB-Anschluss, Audiostreaming - Sprachsteuerung - Zugang zu nützlichen Apps, die das Fahren noch angenehmer machen - Bedienungssatellit am Lenkrad, Einparkhilfe hinten mit Rückfahrkamera, Paket: Deluxe-Paket - 15-Zoll-Leichtmetallräder Altana glanzgedreht mit schwarz, Bereifung 165/65 R15 vorne und 185/60 R15 hinten - Nebelscheinwerfer, Sitze: Vordersitze beheizbar, Felgen: Leichtmetallräder 15 Altana glanzgedreht mit schwarz mit Bereifung 165/65 R15 vorne, 185/60 R15 hinten, Nebelscheinwerfer, Winterreifen, Renault Sorgenfrei Paket 48 Mon./60.000 km /Wartung + Garantie, ABS und Bremsassistent, Airbag für Fahrer und Beifahrer, Alarmanlagen-Vorrüstung, Außenspiegel el. verstell.- u. beheizbar, Außenspiegelgehäuse farblich abgesetzt, Bordcomputer, Drehzahlmesser, Dritte Bremsleuchte, Elektr. Stabilitätsprorgramm (ESP) + ASR, Fensterheber elektrisch vorne, Flexicase: Off. Ablagefach zw. Vorders, Flexicases: Geschlossenes Handschuhfach, Geschwindigkeitsbegrenzer, Getriebe: 5-Gang-Schaltung, Heckscheibenheizung, Heckscheibenwischer, Heckspoiler, ISOFIX/i-Size-Kindersitzbefestigung, Klimaautomatik, Kopfstützen (2) hinten, Kopfstützen vorn, LED-Tagfahrlicht, Lackierung: Standard, Lenkrad höhenverstellbar, Licht- und Regensensor, Paket: Innenlook-Paket Golfball (Weiß), Polster: Stoff Eclipse - Schwarz/Weiß, Reifen: Mobilitäts-Set, Reifendruckkontrolle (RDK), Seitenairbags mit Kopf- und Thoraxschutz, Seitenschutzleisten in Schwarz, Servolenkung, elektrisch, Sitz: Fahrersitz höhenverstellbar, Sitze: Rücksitzlehne geteilt umklappbar, Start-Stop-System, Stripping ohne, Türgriffe außen in Wagenfarbe, Wegfahrsperre elektronisch, Zentralverriegelung mit Funk-Fernbedienu, Sollten Sie Fragen, haben kontaktieren Sie uns, wir helfen Ihnen gerne weiter. Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten. Angaben ohne Gewähr. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer PKW können dem Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen neuer PKW entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.

Kara Automobile GmbH & Co.KG
Schmidtstraße 43 · 60326 Frankfurt am Main
Tel.: 069 75 00 93 0 - 0 · Fax: · sascha.goetz@kara-automobile.de

Für die inhaltliche Richtigkeit der Darstellung wird keine Haftung übernommen. Es handelt sich nicht um ein konkretes annahmefähiges Angebot. Zwischenverkauf der Produkte vorbehalten. Verbindliche Informationen nur bei Ihrem Partner Kara Automobile GmbH & Co.KG.